

## 产品信息

## Fast Moulding Cycle Grade

KOPA<sup>®</sup> KN1 Series

KOPA<sup>®</sup>-PA6是由己内酰胺经开环聚合反应制得的高功能性NYLON6树脂，是机械强度与耐热性等性能强化后，广泛应用于汽车、电器电子及其它机械产业领域的工程塑料。

KOPA<sup>®</sup> KN126K

Middle viscosity, Lubricated, Polyamide 6 Compound resin

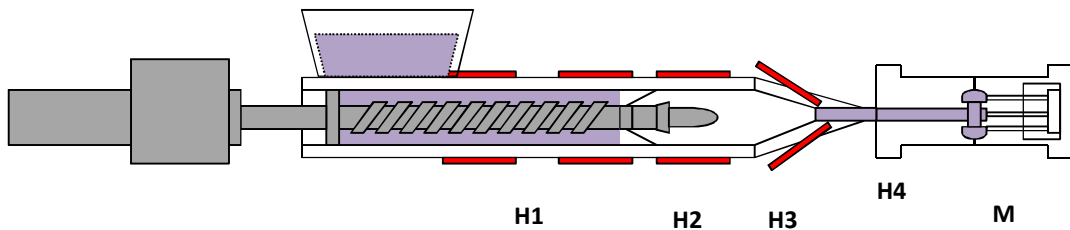
| 性能项目                 | 测试标准                         | 单位                | 典型值   |
|----------------------|------------------------------|-------------------|-------|
| <b>物理性能</b>          |                              |                   |       |
| 相对密度                 | ISO 1183                     | -                 | 1.14  |
| 填充料含量                | ISO 1172                     | %                 |       |
| 收缩率                  | ISO 294                      | %                 |       |
| 吸水率                  | ISO 62                       | %                 |       |
|                      | 23°C, H <sub>2</sub> O, 24hr |                   |       |
| <b>机械性能</b>          |                              |                   |       |
| 拉伸强度                 | 23°C ISO 527                 | MPa               | 85    |
| 拉伸伸长率                | 23°C ISO 527                 | %                 | 20    |
| 弯曲强度                 | 23°C ISO 178                 | MPa               | 110   |
| 弯曲弹性率                | 23°C ISO 178                 | MPa               | 2,600 |
| Notched Charpy 耐冲击强度 | 23°C ISO 179/1eA             | kJ/m <sup>2</sup> | 5     |
| Rockwell 硬度          | ISO 2039-1                   | R scale           |       |
| <b>热性质</b>           |                              |                   |       |
| 熔点                   | ISO 11357-1                  | °C                | 225   |
| 热变形温度                | ISO 75                       | °C                |       |
|                      | 0.45 MPa                     | °C                |       |
|                      | 1.8 MPa                      | °C                | 90    |
| 燃烧性                  | UL94                         |                   |       |

# KOLON PLASTICS, INC.

## 电性能

|               |           |        |  |
|---------------|-----------|--------|--|
| 相对漏电起痕指数(CTI) | IEC 60112 | Volts  |  |
| 体积电阻率         | IEC 60093 | Ohm-cm |  |
| 表面电阻          | IEC 60093 | Ohm    |  |

## 加工条件 (注塑成型)



|          | H1                     | H2  | H3  | H4  |
|----------|------------------------|-----|-----|-----|
| 汽缸温度(°C) | 230                    | 240 | 245 | 250 |
| 模温度(°C)  | 60~80                  |     |     |     |
| 处理含水率(%) | ≤0.05                  |     |     |     |
| 预干燥      | 除湿干燥机, 80~100°C, 4~5小时 |     |     |     |